

COMPAÑÍA AUXILIAR DE AERONÁUTICA, S. L. como empresa dedicada a la **Fabricación de piezas y utillajes**, fue fundada con el claro objetivo de dotar a nuestros clientes de una herramienta para mejorar la productividad de su negocio.

La calidad es para nosotros un objetivo primordial. Contribuye a la satisfacción de nuestros clientes, a los que consagramos la mayor importancia, y participa en la mejora de nuestra rentabilidad.

La implantación de esta política de calidad nos exige:

- Responder al cliente en sus necesidades de forma rápida y eficaz. Cumplir con los plazos de entrega.
- Asegurar la difusión y entendimiento del Sistema de Calidad implantado en COMPAÑÍA AUXILIAR DE AERONÁUTICA, S. L., certificado en las normas ISO9001, EN9100.
- COMPAÑÍA AUXILIAR DE AERONÁUTICA, S. L., enfoca su labor al mecanizado de precisión, por arranque de viruta, torneado y fresado CNC.
- Nuestra política de calidad está basada en el enfoque a procesos, siguiendo nuestro mapa de procesos.
- Potenciar el desarrollo de la Prevención de Fallos, encaminados hacia la Mejora Continua y el defecto cero.
- Cumplir con los requisitos y la conformidad del producto.
- Evitar el empleo de piezas falsificadas.
- Basar nuestra planificación en la Gestión de Riesgos.
- Mantener un comportamiento ético adecuado, identificando cualquier no conformidad ajena, o cualquier área de mejora.
- Cumplir con los requisitos legales y reglamentarios que nos sean de aplicación.
- Resolver problemas, analizar situaciones y tomar decisiones siempre basadas en datos objetivos.
- Investigar, conocer, adecuar y mejorar los Medios y Métodos de Fabricación y Control que optimicen la Calidad y el Coste de los Productos Terminados.
- Motivar y hacer partícipe a todo el personal en la mejora de la Empresa, Optimizando el grado de colaboración y de responsabilidad.
- Considerar a los Proveedores como colaboradores necesarios en el desarrollo de la Política de Calidad de COMPAÑÍA AUXILIAR DE AERONÁUTICA, S. L., facilitándoles información y normas de actuación para que sus productos resulten homologables con los estándares de calidad fijados por nosotros y nuestros clientes.
- Desarrollar y mantener en la planta el orden, la limpieza y el grado de iluminación adecuados.
- Liderar y asegurar la formación del personal y su evolución para la adaptación de los sistemas, técnicas y herramientas de gestión modernas que optimicen el rendimiento de la empresa.

En Ajalvir, a 1 de mayo de 2021

Ricardo Valenzuela  
Director General